

Vertrauenswürdige Zertifizierung

Die Gaswarngeräte der PROSENSE "P"-Serie sind nach ATEX/IECEX zertifiziert.

Ex-geschützte Sicherheit

Die kontinuierliche Messung von toxischen und explosiven Gasen erfolgt dank des explosionsgeschützten Gehäuses sicher in explosionsgefährdeten Bereichen.

Robust und langlebig

Der SS316-Stahlsensorkopf funktioniert perfekt unter rauen Umgebungsbedingungen.

Genauere Messwerte

Pellistor-, elektrochemische und Infrarotsensoren liefern zweifellos eine genaue und empfindliche Messung.

Betriebsbereit

4-20mA Analog- und Modbus RS485 RTU-Ausgänge sind vorhanden und können ohne zusätzliche Einstellungen verwendet werden.

Einfache Wartung

Die Detektoren der P-Serie ermöglichen den Austausch des Sensors mit vorkalibrierten Sensorkopf dank der Procell-Technologie.

Automatische Kalibrierung

Die Kalibrierung des Detektors kann automatisch über voreingestellte Werte erfolgen, die in der Detektorsoftware aufgezeichnet werden, sobald die Kalibrierungsanforderungen erfüllt sind.

Pellistor-Sparmodus

Der Detektor schaltet den Sensor bei hoher Gaskonzentration ab, um die Lebensdauer des Pellistor-Sensors zu gewährleisten.

Automatische Analogsignalüberwachung

Die Detektoren der P-Serie überprüfen kontinuierlich den analogen Ausgangssignalpegel, um ihn mit dem Messpegel abzugleichen, bevor er an die Zentrale übertragen wird. Die P-Serie passt den Signalpegel im Falle einer Abweichung an und erzeugt ein Fehlersignal, wenn die Anpassung fehlschlägt.

Universelle Kommunikationsprotokolle

Die 4-20mA Analog- und Modbus RS485 RTU-Ausgänge sind einfach und effizient zu bedienen.



- Die Open-Source-Modbus-Codes der P-Serie unterstützen die erforderliche Integration in SCADA-Systeme.
- Das Relaismodul P-3R+ kann für zusätzliche Funktionen in die Detektoren der P-Serie integriert werden.

Nullpunktunterdrückung

Bei der Einstellung zeigt der Detektor ein bestimmtes Messniveau als 0 (Null) an, um unnötige Bedenken zu vermeiden.

Ausfallsichere Technologie Alarmisierung

Die Relais für Alarm 1 und Alarm 2 können einfach auf die Standardwerte UEG, ppm und VOL eingestellt werden. Der Fehlerrelaisausgang zeigt den Fehlerstatus ordnungsgemäß an.

Kontinuierlicher Selbsttest

Der Detektor prüft sich ständig selbst, um sicherzustellen, dass er einwandfrei funktioniert und zeigt im Falle einer Störung einen Fehler an.

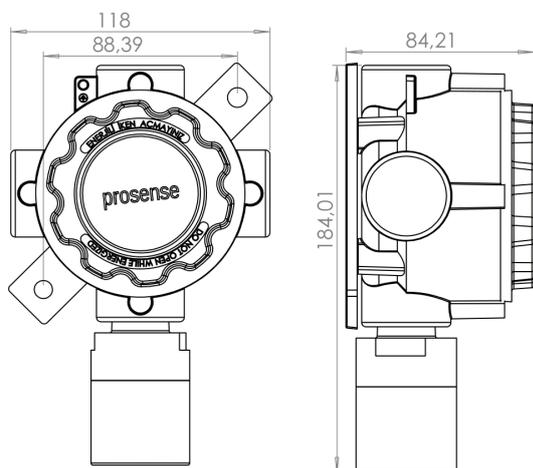
Wartung über Software

Prosense stellt eine Software zur Verfügung, mit der Sie Ihr aktives System einfach warten und die Gasdetektoren ordnungsgemäß über den Computer kalibrieren können.

Anwendungen

- Prozessindustrie
- Wasseraufbereitung
- Chemische Industrie
- Lebensmittel- und Medizintechnik
- Metallindustrie
- Gasverteilerstationen
- Laboratorien

Spezifikationen	P-XY35	P-XY34	P-XY33	P-XY31
Sensorelemente	Pellistor	Elektrochemisch	Infrarot	Halbleiter
Ausgangssignal	4-20mA and Modbus RS485 RTU*			
Sensor –Aufwärmzeit	60sec			
Ansprechzeit (T90)	<20sec	<30sec**	<30sec	<15sec
Messgenauigkeit	%±1			
Betriebstemperatur	-40°C ~ +70°C			
Luftfeuchtigkeit	5 ~ 95%RH			
Eingang	Min 10VDC - Max 32VDC - Nennwert 24VDC			
Leistungsaufnahme	Max. 4W			
Optionale Relaisausgänge	2 Alarmrelais (NO/NC einstellbar) 1 Störungsrelais (NO)			
Kabeleinführung	2 x 1/2" NPT			
Schutzart	IP65 / Optional IP66 (Sensorkopf)			
Anschlusskasten	Expoxidbeschichteter Aluminiumdruckguss			
Sensorkopf	316L Edelstahl			
Abmessung/Gewicht	183x118,15x88mm / 1420gr			
ATEX Kennzeichnung	II 2G Ex db IIC T5/T4 Gb			
Gefahrenklasse	Zone 1 or Zone 2			
Zertifikate	• IMQ 19 ATEX 045 X • IECEx IMQ 18.0009X			
Normen	• IEC EN 60079-0 • IEC EN 60079-1 • IEC EN 60079-18			
* Zur Verwendung der MODBUS-Adresse muss ein optionales Prosense Handterminal bestellt werden.				
**Sensorabhängig				



Optionale Module

- **P-3R+:** 2 Alarmlinien und 1 Störung (NO/NC einstellbar) Relaisausgangskarte.
- **P-IP66:** 316L-Edelstahl Sensorkopf zur Erhöhung der IP-Schutzklasse.
- **P-GTA:** Gas-Sammelkonus
- **UPQ-BTX:** Gehäuse mit 4 Eingängen.
- **P-ASU:** Stichprobeneinheit
- **PQ-PD05:** Prosense Handterminal

Für weitere Informationen stehen wir Ihnen jederzeit zur Verfügung.
info@prosensesafety.de

XY	Gas	Product Code	Sensor Type	Measuring Range*
30	LPG	P – 3035	Pellistor	0-100%LEL
30	LPG	P – 3033	Infrarot	0-100%LEL
31	Methan	P – 3135	Pellistor	0-100%LEL
31	Methan	P – 3133	Infrarot	0-100%LEL
32	Kraftstoffdämpfe	P – 3235	Pellistor	0-100%LEL
32	Kraftstoffdämpfe	P – 3233	Infrarot	0-100%LEL
33	n-Butan	P – 3335	Pellistor	0-100%LEL
33	n-Butan	P – 3333	Infrarot	0-100%LEL
34	Propan	P – 3435	Pellistor	0-100%LEL
34	Propan	P – 3433	Infrarot	0-100%LEL
35	Hexan	P – 3535	Pellistor	0-100%LEL
35	Hexan	P – 3533	Infrarot	0-100%LEL
36	Wasserstoff	P – 3635	Pellistor	0-100%LEL
37	Pentan	P – 3735	Pellistor	0-100%LEL
37	Pentan	P – 3733	Infrarot	0-100%LEL
38	Toluol	P – 3835	Pellistor	0-100%LEL
39	Methylalkohol	P – 3935	Pellistor	0-100%LEL
40	Heptan	P – 4035	Pellistor	0-100%LEL
41	Octan	P – 4135	Pellistor	0-100%LEL
42	Ethylalkohol	P – 4235	Pellistor	0-100%LEL
43	Isopropanol	P – 4335	Pellistor	0-100%LEL
44	Kohlenstoffmonoxid	P – 4434	Electrochemisch	0-300ppm
44	Kohlenstoffmonoxid	P – 4434/B	Electrochemisch	0-500ppm
44	Kohlenstoffmonoxid	P – 4434/C	Electrochemisch	0-1000ppm
44	Kohlenstoffmonoxid	P – 4435	Pellistor	0-100%LEL
45	Aceton	P – 4535	Pellistor	0-100%LEL
46	Methylethylketon	P – 4635	Pellistor	0-100%LEL
47	Ethylacetat	P – 4735	Pellistor	0-100%LEL
48	Ammoniak	P – 4834	Electrochemisch	0-100ppm
48	Ammoniak	P – 4834/B	Electrochemisch	0-1000ppm
48	Ammoniak	P – 4835	Pellistor	0-100%LEL
49	Ethylen	P – 4935	Pellistor	0-100%LEL
50	Ethansäure	P – 5035	Pellistor	0-100%LEL
51	Butylacetat	P – 5135	Pellistor	0-100%LEL
52	Cyclohexan	P – 5235	Pellistor	0-100%LEL
53	Cyclopentan	P – 5335	Pellistor	0-100%LEL
54	Dioxan	P – 5435	Pellistor	0-100%LEL
55	Ethan	P – 5535	Pellistor	0-100%LEL
56	Butanol	P – 5635	Pellistor	0-100%LEL
57	Styrol	P – 5735	Pellistor	0-100%LEL
58	Propylen	P – 5835	Pellistor	0-100%LEL

XY	Gas	Product Code	Sensor Type	Measuring Range*
59	Xylol	P – 5935	Pellistor	0-100%LEL
60	Acetylen	P – 6035	Pellistor	0-100%LEL
61	Benzol	P – 6135	Pellistor	0-100%LEL
62	Ethylenoxid	P – 6234	Elektrochemisch	0-20ppm
63	Vinylacetat	P – 6335	Pellistor	0-100%LEL
64	Schwefelwasserstoff	P – 6434	Elektrochemisch	0-100ppm
64	Schwefelwasserstoff	P – 6434/B	Elektrochemisch	0-500ppm
65	Sauerstoff	P – 6534	Elektrochemisch	0-25%VOL
66	Stickstoffdioxid	P – 6634	Elektrochemisch	0-10ppm
67	Stickstoffmonoxid	P – 6734	Elektrochemisch	0-250ppm
68	Stickstoffdioxid	P – 6834	Elektrochemisch	0-30ppm
69	Chlor	P – 6934	Elektrochemisch	0-10ppm
70	Kohlenwasserstoff	P – 7035	Pellistor	0-100%LEL
70	Kohlenwasserstoff	P – 7033	Infrarot	0-100%LEL
71	Kohlendioxid	P – 7133	Infrarot	0-5000ppm
71	Kohlendioxid	P – 7133/B	Infrarot	0-5%VOL
72	Freon	P – 7231	Halbleiter	0-2000ppm
73	JP-8	P – 7335	Pellistor	0-100%LEL
74	Formaldehyd	P – 7434	Elektrochemisch	0-10ppm
75	Cyanwasserstoff	P – 7534	Elektrochemisch	0-25ppm
77	Nonan	P – 7735	Pellistor	0-100%LEL
78	Acetaldehyd	P – 7835	Pellistor	0-100%LEL
79	Chlorwasserstoff	P – 7934	Elektrochemisch	0-30ppm
82	Ozon	P – 8234	Elektrochemisch	*
83	Fluorwasserstoffsäure (HF)	P – 8334	Elektrochemisch	*
84	Phosphin	P – 8434	Elektrochemisch	0-10ppm
85	Isobutylen	P – 8535	Pellistor	0-100%LEL
86	Silan	P – 8634	Elektrochemisch	*
87	Diboran	P – 8734	Elektrochemisch	*
88	Arsenwasserstoff	P – 8834	Elektrochemisch	*
89	Monogerman	P – 8934	Elektrochemisch	*
90	Luftqualität	P – 9031	Halbleiter	0-30ppm
91	A2L Kältemittel	P – 9131	Halbleiter	0-10000ppm
92	Fluor	P – 9234	Elektrochemisch	0-5ppm

* Für spezifische Messbereiche und andere Gase, die hier nicht aufgeführt sind, wenden Sie sich bitte an das Prosense-Verkaufsteam. info@prosensesafety.de

Prosense-Gasdetektoren werden vor der Auslieferung vollständig geprüft und kalibriert. Gaswarngeräte müssen immer routinemäßig gemäß EN 60079-29-2 geprüft und kalibriert werden.